

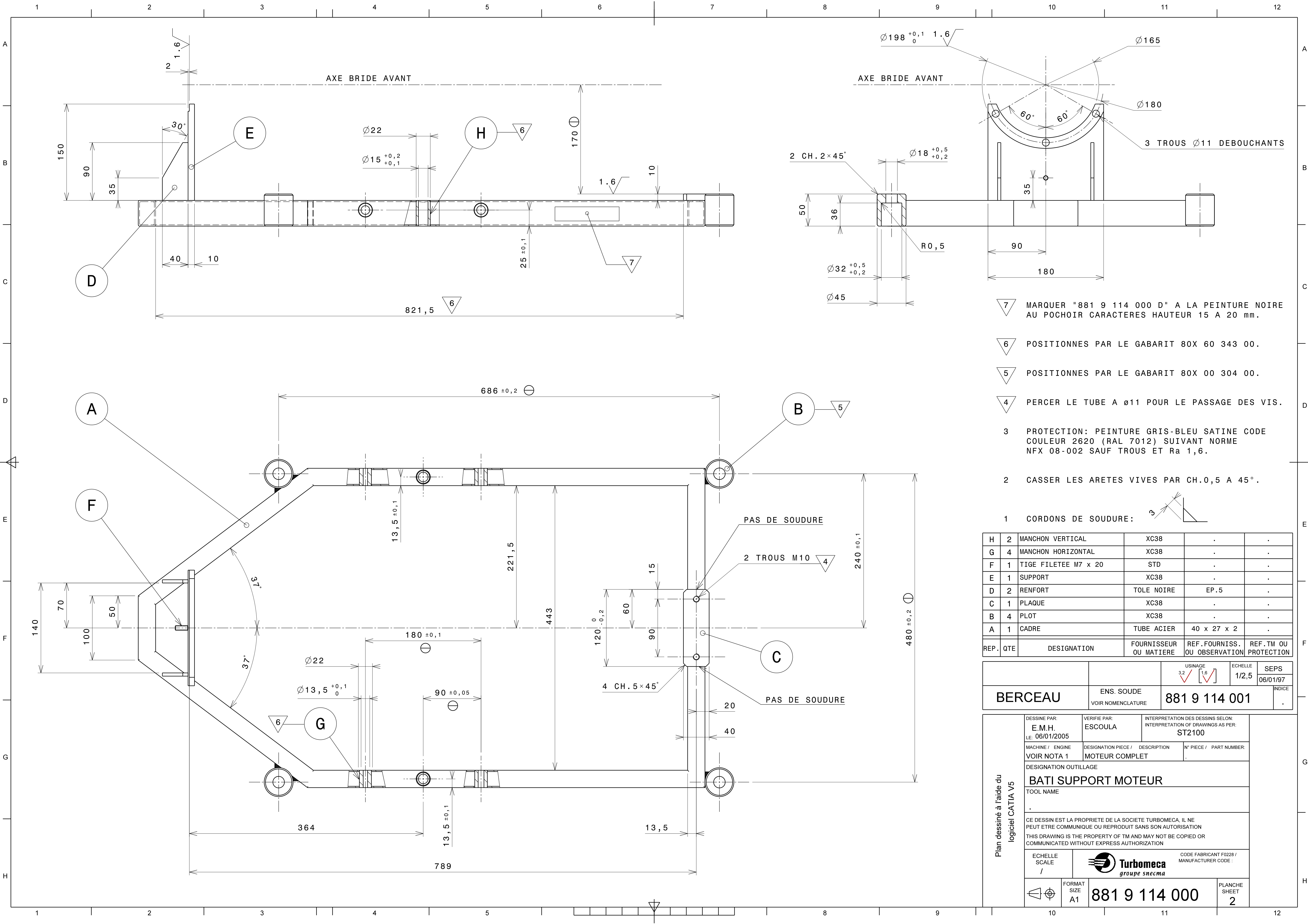
**FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 8819114000**  
**Version D BATI SUPPORT MOTEUR**

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	D Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	ENGINE CRADDLE ENGINE CRADDLE
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	component
Classement / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / <i>Overall protection</i> :	Non
Masse estimée (kg) / <i>Estimated weight (kg)</i> :	10.0

**COMPOSANTS / Components**

Ordre Appar. / <i>Order appear.</i>	Rep dessin / <i>Drawing No.</i>	Alt/ <i>Subs</i>	Grp/ <i>Grp</i>	Référence / <i>Part Number</i>	Désignation / <i>Designation</i>	Quantité / <i>Quantity</i>	Unité / <i>Unit</i>
013				9610011240	ANNEAU BRISE	2.0	pièce
014				9560131040	CABLE AVDEL L6T6V	2.0	pièce





7 MARQUER "881 9 114 000 D" A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR CARACTERES HAUTEUR 15 A 20 mm.

6 POSITIONNES PAR LE GABARIT 80X 60 343 00.

5 POSITIONNES PAR LE GABARIT 80X 00 304 00.

4 PERCER LE TUBE A Ø11 POUR LE PASSAGE DES VIS.

3 PROTECTION: PEINTURE GRIS-BLEU SATINE CODE COULEUR 2620 (RAL 7012) SUIVANT NORME NFX 08-002 SAUF TROUS ET Ra 1,6.


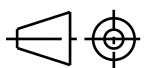
2 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH.0,5 A 45°.

1 CORDONS DE SOUDURE:

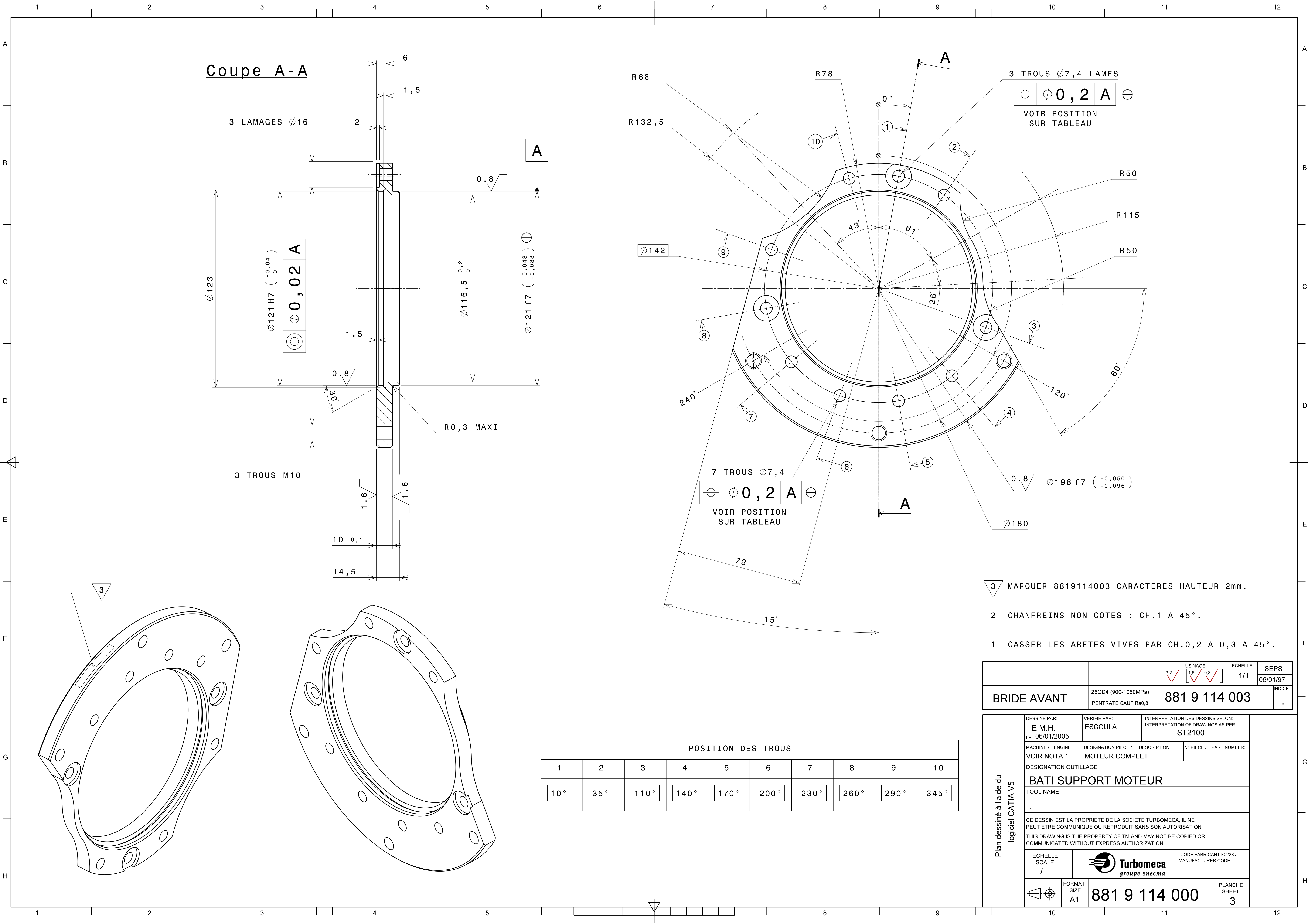
H	2	MANCHON VERTICAL	XC38	.	.
G	4	MANCHON HORIZONTAL	XC38	.	.
F	1	TIGE FILETEE M7 x 20	STD	.	.
E	1	SUPPORT	XC38	.	.
D	2	RENFORT	TOLE NOIRE	EP.5	.
C	1	PLAQUE	XC38	.	.
B	4	PLOT	XC38	.	.
A	1	CADRE	TUBE ACIER	40 x 27 x 2	.
REP.	QTE	DESIGNATION	FOURNISSEUR OU MATIERE	REF.FOURNISS. OU OBSERVATION	REF.TM OU PROTECTION

		USINAGE 3.2 1.6	ECHELLE 1/2.5	SEPS 06/01/97
BERCEAU	ENS. SOUDE VOIR NOMENCLATURE	881 9 114 001		


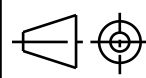
Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: E.M.H. LE: 06/01/2005		VERIFIE PAR: ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
MACHINE / ENGINE VOIR NOTA 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET		N° PIECE / PART NUMBER: .	
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR					
TOOL NAME .					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE /		 <b>Turbomeca</b> <i>groupe snecma</i>		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE: .	
		FORMAT SIZE A1		881 9 114 000	
				PLANCHE SHEET 2	





POSITION DES TROUS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10 °	35 °	110 °	140 °	170 °	200 °	230 °	260 °	290 °	345 °

DESSEIN PAR: E.M.H. LE: 06/01/2005		VERIFIE PAR: ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100					
MACHINE / ENGINE VOIR NOTA 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET		N° PIECE / PART NUMBER: .					
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR									
TOOL NAME .									
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION									
ECHELLE SCALE /		 <b>Turbomeca</b> groupe snecma		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE: .					
 <b>FORMAT SIZE A1</b>		<b>881 9 114 000</b>		PLANCHE SHEET 3					